

Утверждаю  
 Технический директор  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 Демидов А.М.  
 « 17 » 2023

Ведомость объемов работ  
 На реконструкцию реактора №351 (инв. №00.00002116) в цехе №3 в рамках инвестиционного проекта № О.1.1.1.2.1/22-12 «Создание промышленного производства электропроводных и сверхэлектропроводных марок технического углерода»  
 Футеровка

Изготовление

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	кол-во
1.	Монтаж футеровки фурименной зоны подачи воздуха, газа сырья в реактор корундовыми огнеупорными изделиями	м <sup>3</sup>	0,92	Изделия марки КЭ Мертель МК-90 Кислота ортофосфорная	тн тн кг	2,175 0,22 7
2.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм шмотными легковесными изделиями	м <sup>3</sup>	14,62	Кирпич ШЛ 1,3 Мертель МШ-31	тн тн	17,3 1,7
3.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм шмотными изделиями	м <sup>3</sup>	1,25	Кирпич ША Мертель МШ-31	тн тн	2,256 0,2
4.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром свыше 1000 мм корундовыми изделиями	м <sup>3</sup>	9,87	Изделия марки КЭ Изделия марки МК Кирпич МКС-90 Мертель МК-90 Кислота ортофосфорная	тн тн тн тн кг	1,037 1,583 23,36 2,6 78
5.	Монтаж футеровки внутреннего объема корпуса реактора диаметром меньше 1000 мм корундовыми изделиями	м <sup>3</sup>	4,56	Кирпич МКС-90 Мертель МК-90 Кислота ортофосфорная	тн тн кг	12,27 1,2 36
6.	Установка и разборка лесов внутренних трубчатых лесов для футеровки вертикальных участков реактора	м <sup>2</sup>	22			
7.	Монтаж кружал, опалубки при кладке горизонтальной части реактора	м <sup>2</sup>	24			
8.	Набивка пустот набивной огнеупорной массой	м <sup>3</sup>	0,073	Масса набивная МБКФ-99	тн	0,2
9.	Конструктивная резка шмотного кирпича	м <sup>2</sup>	10			
10.	Конструктивная резка шмотного легковесного теплоизоляционного кирпича	м <sup>2</sup>	10			
11.	Конструктивная резка корундовых изделий	м <sup>2</sup>	10			
12.	Погрузка боя кирпича вручную в емкости	тн	4			

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
13.	Монтаж разгрузочных поясов (полок)	тн	0,3			
14.	Демонтаж участка корпуса реактора для повторного использования из ст3	тн	0,2			
15.	Монтаж участка корпуса реактора	тн	0,2			
16.	Монтаж м/к закладных элементов с вырезкой отверстий в корпусе толщиной 10 мм (длина реза 0,275 м)	тн	0,1			

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».  
 Внутривспроечный транспорт предоставляет «Подрядчик».  
 Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.  
 Диски для резки огнеупорной продукции предоставляет «Подрядчик».  
 Все материалы предоставляет «Заказчик»  
 Работы выполняются в 2023 году.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Зам. главного механика по техническому перевооруж.



Крашенинников С.А.

Чаплак И.О.

